This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

[9] 日本国特許庁 (JP)

取特許出願公開

12 公 關 特 許 公 報 (A)

昭55-65450

5î Int. Cl.3

識別記号

庁内管理番号 7738 - 5F

43公開 昭和55年(1980) 5 月16日

H 01 L 23/30 23/12 23:34

7357--5 F 6655 -- 5 F

発明の数 審查請求 未請求

(全 3 頁)

息レジンモールド型半導体装置

21特

糜 昭53-137878

22 111

昭53(1978)11月10日

72発 明 者 沖川進

> 小平市上水本町1450番地株式会 社日立製作所武蔵工場內

72 発 明 者 鈴木博道

小平市上水本町1450番地株式会 社日立製作所武蔵工場内

九出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

74代 理 人 弁理士 薄田利幸

発門の名称 レジンモールド型半導体接置

特許請求の範囲

1. モールド部の少なくとも一緑がヘツダの平坦 面上に位置するレジンモールド型半導体装置にお いて、前記一級に沿りモールド部で被われるヘッ ダ面領域に腐あるいは突起を設けるとともに、と の称あるいは突起の少なくともモールド部中心飼 の壁面はヘッダの平坦面に垂直となつていること を特徴とするレジンモールド型半導体装置。

発明の詳細な説明

本希明はレジンモールド型半点体装置、特に回 路鬼子(ペレット)を取り付けたヘッダの一面を レジンでモールドし、他端をモールド部から返出 する保逸のレジンモールド型半導体装置に関する。

レジンモール ド型 のパワーIC ヤトラン グスタ は使用時に発生する熱を速やかに外部に放散して 常に適正な動作特性を連持させる必要がある。と のため、その祒造は第1図に示すように、役置に ペレット』を固定した熱伝導度の良好なへンダ2

の裏面放烙面3をレジンからなるモールド部4の 外部に邳出させる硏遺となつている。また、とれ ら半点体強温はヘッダ2を直接各種機器の取付板 に固定するため、ヘッダ2の一部はモールド部4 から突出し、かつとの突出部5には取付孔6が設 けられ、取付板への取付にあつては第3図で示す ように、取付板 7% あらかじめ設けた孔にヘッダ 2の取付孔6を合せ、小ねじ8, 昭金9, ナット 10を利用して固定している。また、ヘッダ2の 一面側にモールド部もを有する協造のこれら半導 体装置はヘッダ2とモールド部4との境界級が長 く群出していることから、これら泡界からモール ド部内部に水分が入り易い。とのため、第1図に 示すように、ヘッダ2の表面にはペレット1を収 り囲むように数条の▼字樽11を設け、水分の浸 人路を及くするとともに、モールド部もとヘツダ 2 との密矧度を高める構造を採用している。

ところで、このよりな初逸の半導体装成ではつ ぎのような欠点がある。

(1)、モールド部 4 は第1 図で示すように、一端

はヘッダ2の一路鋼部12にまで延在するが、他 端はヘッダ2の表面上ではつている。また、一端 側部12角のヘッダ端はモールド部4がヘッダ2 から剝離しないように斜面13を有してモールド 部4に喰い込んでいるが、モールド部4の他路は 単にヘッダ2に頂まる相違となり、外力が加わる とモールド部4は一端側部12方向へは簡単にず れ易い。との結果、レジンモールド時あるいは使 用時の爲収増にあつて、モールド部4を形成する レジンは金属であるヘッダ2よりも助影張係故が 大きいことからモールド部4とヘッダ2間には第 2凶で示すようにな断力が弱き、容易にモールド **罰4はヘッダ2に対してすべりを生じ、箢弱なべ** レット1の上級部が欠けたり、クラックが入り、 特性不良を生じてしまり。との祭、V字湖11で は
朝断力
早は
V字
構面
に
沿つ
て
ド
・
なる
分力
とし て作用するため、モールド部4はわずかに上昇し ながら水平移効し、モールド部 4 とヘッダ 2 の相 対的なすべりを阻止することはできない。

(2)、第3図で示すように、これらの半導体装置 (3)

るいは突起の少なくともモールド部中心餌の瞭面 はヘッダの平坦面に垂直とするものであつて、以 下実施例により本発明を説明する。

第4図は本発明のレジンモールド型半導体装置の一実施例を示す断面図である。同図に示すように、熱伝専度の良好を金属からなるヘッダ15のペレット16を取り付ける表面には従来と同様にペレット取付部を取り囲むようにマ字溝17が設けられている。また、マ字溝17の一部は第5図に示すようにその両端をヘッダ15の両側に選出させてもいる。なお、第5図はヘッダ15の平面図であつて、この図においてはマ字溝17はそれぞれ一本の級で示す。

また、ヘッダ15の表面にはL字状常18が設けられている。とのL字状溶18は第5図にも示すように、ヘッダ表面で一段が終るモールド部19のその一段に沿つて設けられている。また、L字状溶18のヘッダ表面に垂直となる垂直塗 20はモールド部19の中心に位置するペレット側に位置し、L字状溶18の傾斜面21はモール では、モールド部4がヘンダ2から刻れにくくするために、モールド部4の調部はヘンダ2の間間をも被うようになつている。しかし、取付は、モールド部4の関部は、カールド部4の関部が小ねじる。たけが中央が望むのでは、モールドの大きに対し上げられる。とは対し、対策生し、対策生の表面との関係によっな場合、ペンダ2のマ字線11面とモールド部4が、ヘンダ2のマ字線11面とモールド部4が、ヘンダ2のマ字線11面とモールド部4が、ヘンダ2のマ字線11面とモールド部4ができて、銀間ができては簡単に銀間ができてしまう。

したがつて、本発明の目的は、 耐湿性が遅れか つ特性の劣化が生じにくい レジンモールド型の半 遂体装置を提供することにある。

とのような目的を達成するために本発明は、モールド部の少なくども一級がヘッダの平坦面上に位置するレジンモールド型半導体装置において、前記一級に沿うモールド部で抜われるヘッダ面領域に海あるいは突起な設けるとともに、との済あ

(4)

ド部一級側に位置するようになつている。また、 ヘッダ15の一端部はモールド部19に喰い込む ように斜面22を形成し、他端部には取付孔23 が設けられている。

一方、ヘッダ15のペレット取付部にはペレット16が固定されている。そして、このペレット16の近傍にまで内端を延在させ他端をモールド部19から突出されている。また、モールド部19はヘッダ15の新面を有する一端部側部からL字状将18を合むヘッダ上面部に亘つて設けられ、リード24の内端・ワイヤ25、ペレット16を被つている。

とのようを構造によれば、つぎのように従来の 欠点を解消することができる。

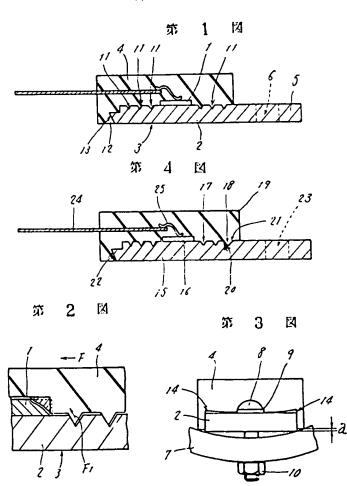
(1)、レジンモールド時あるいは使用時にモールド部19とヘッダ15との間に熱収縮の差があつても、モールド部19の一端部はヘッダ15の斜面22に喰い込み、他端部はL字状約18の垂直 墜20に当接する。このため、ヘッダ15表面上 をモールド部19は移動しないため、従来のよう にペレット16に大きな力が加わらなくなり、ペ レット16にクラックや割れが発生しない。した がつて、特性の余化は生じない。

(2)、取付板が跨由していて半導体装置を小ねじ、ナットによつて部付固定した場合、第6図に示すように、ヘッダ15に対してモールド部19がわずかに上昇したとしても1字状群18の垂直襞20部分では垂直疑20とモールド部19の食込部26とは互いにすべり合つても一部で密発する。このため、この密着部27で水分の投入を距止することができる。

なお、本発明は前記実施例に限定されない。たとえば、L字状解はペレットを取り囲むようにヘッダ表面に設けてもよい。また、L字状構以外に 垂直撃を2つ有するU字状構を採用してもよい。 さらに、モールド部の移動を組止するように垂直 膝を有する突子をヘッダ表面に設けてもよい。

以上のように、本発明のレジンモールド型半導 体装置は耐湿性が遅れかつ特性不良も生じにくい。

(7)



AND THE PROPERTY OF THE PROPER

第1図は従来のレジンモールド型半導体接踵の断面図、第2図および第3図は従来品における問題点を示す一部断面図および側面図、第4図は本発明のレジンモールド型半導体装置の一実施例を示す断面図、第5図は同じくヘッダの平面図、第6図は実施例によるレジンモールド型半導体装置の確付時のモールド部の剝離状態を示す一部断面

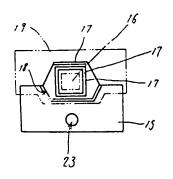
図である。

図面の簡単な説明

1・・ペレット、2・・ヘッダ、3・・放然面、4・・モールド部、5・・実出部、6・・取付孔、7・・取付板、8・・小ねじ、9・・斑金、10・・ナット、11・・V字溝、12・・一端側部、13・・新面、14・・漿間、15・・ヘッダ、16・・ペレット、17・・V字構、18・・L字状構、19・・モールド部、20・・垂直壁、21・・傾斜面、22・・斜面、23・・取付孔、24・・リード、25・・ワイヤ、26・・收込部、27・・密着部。

代理人 弁理士 77 田 利 幸(8)

第 5 网



第 6 図

